



PODER LEGISLATIVO
ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO
ESTADO DO AMAZONAS

DIÁRIO OFICIAL DO LEGISLATIVO

ANO XI - Edição nº 1790 - 18 de novembro de 2021



Mesa Diretora

Presidente: Deputado **Roberto Cidade**
1º Vice-Presidente: Deputado **Carlinho Bessa**
2º Vice-Presidente: Deputada **Dra. Mayara Pinheiro**
3ª Vice-Presidente: Deputado **Adjuto Afonso**
Secretário-Geral: Deputado **Delegado Péricles**
1º Secretário: Deputado **Álvaro Campelo**
2ª Secretário: Deputado **Sinésio Campos**
3ª Secretário: Deputado **Fausto Júnior**
Ouvidor: Deputado **Felipe Souza**
Corregedor: Deputada **Therezinha Ruiz**

19ª Legislatura

Deputado **Abdala Fraxe**
Deputado **Adjuto Afonso**
Deputado **Álvaro Campelo**
Deputado **Ângelus Figueira**
Deputada **Nejmi Aziz**
Deputado **Belarmino Lins**
Deputado **Cabo Maciel**
Deputado **Carlinhos Bessa**
Deputado **Delegado Péricles**
Deputado **Dermilson Chagas**
Deputado **Dr. Gomes**
Deputado **Fausto Junior**
Deputado **Felipe Souza**
Deputada **Joana Darc**
Deputado **João Luiz**
Deputada **Dra. Mayara Pinheiro**
Deputado **Ricardo Nicolau**
Deputado **Roberto Cidade**
Deputado **Saullo Vianna**
Deputado **Serafim Corrêa**
Deputado **Sinésio Campos**
Deputada **Therezinha Ruiz**
Deputado **Tony Medeiros**
Deputado **Wilker Barreto**

Comissões Permanentes

Comissão de Constituição, Justiça e Redação
E-mail: comissao.ccjr@aleam.gov.br

Comissão de Assuntos Econômicos
E-mail: cofp@aleam.gov.br

Comissão de Agricultura, Pecuária, Pesca, Aquicultura, Abastecimento e Desenvolvimento Rural
E-mail: comapa@aleam.gov.br

Comissão de Meio Ambiente, Proteção aos Animais e Desenvolvimento Sustentável
E-mail: cdm_ale@aleam.gov.br

Comissão de Ciência, Tecnologia, Comunicação, Informática e Inovação
E-mail: cctec@aleam.gov.br

Comissão de Defesa do Consumidor
E-mail: defesaconsumidor@aleam.gov.br

Comissão de Direitos Humanos, Cidadania, Assuntos Indígenas e Legislação Participativa
E-mail: cdhcai@aleam.gov.br

Comissão de Educação
E-mail: com.educacao@aleam.gov.br

Comissão de Esporte e Lazer
E-mail: comissaodeesporteelazer@aleam.gov.br

Comissão de Obras, Patrimônio e Serviços Públicos
E-mail: cgesp@aleam.gov.br

Comissão de Assuntos Municipais e Desenvolvimento Regional
E-mail: comunder@aleam.gov.br

Comissão de Indústria, Comércio e Zona Franca
E-mail: ciczf@aleam.gov.br

Comissão Turismo, Fomento e Negócios
E-mail: ctur@aleam.gov.br

Comissão da Mulher, da Família e do Idoso
E-mail: cdm_ale@aleam.gov.br

Comissão de Geodiversidade, Recursos Hídricos, Minas, Gás, Energia e Saneamento
E-mail: cgeodiversidade@aleam.gov.br

Comissão de Segurança Pública
E-mail: com.spública@aleam.gov.br

Comissão de Saúde e Previdência
E-mail: csp@aleam.gov.br

Comissão de Transporte, Trânsito e Mobilidade
E-mail: cttm@aleam.gov.br

Comissão de Promoção e Defesa dos Direitos das Crianças, Adolescentes e Jovens
E-mail: cjca@aleam.gov.br

Comissão de Políticas sobre Drogas
E-mail: com.sobredrogas@aleam.gov.br

Comissão de Promoção Social e Cultural
E-mail: com.cultura@aleam.gov.br

Comissão de Assistência Social e Trabalho
E-mail: com.ast@aleam.gov.br

Comissão de Empreendedorismo, Comércio Exterior e Mercosul
E-mail: cecem@aleam.gov.br

Comissão de Ética
E-mail: cdm_ale@aleam.gov.br

DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO DA ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO AMAZONAS

EXPEDIENTE

DIRETORIA DE INFORMÁTICA

Responsável pela criação, organização das matérias para publicação e edição do Diário Oficial Eletrônico

EDIÇÃO

Mackson do Carmo Costa
Moisés Fernandes Nunes Jr

REVISÃO

Frederico Almir da Silva Araújo

ARTE E DESIGN

Mackson do Carmo Costa

DIRETOR DE INFORMÁTICA

Renato da Silva Bueno

DIRETOR GERAL

Wander Araújo Motta

PORTARIAS**PORTARIA N.º 452/2021/DG**

CONCEDER à servidora, **JUÇARA MARIA VIANA GONÇALVES**, 30 (trinta) dias de LICENÇA ESPECIAL, nos termos do artigo 78 da Lei n.º 1762 de 14.11.1986, referente ao quinquênio de 30.01.2007 a 29.01.2012, no período de 01.12.2021 a 30.12.2021.

CONCEDER à servidora, **IDA MARCIA BENAYON DE CARVALHO**, 90 (noventa) dias de LICENÇA ESPECIAL, nos termos do artigo 78 da Lei n.º 1762 de 14.11.1986, referente ao quinquênio de 14.06.2013 a 13.06.2018, no período de 16.12.2021 a 15.03.2021.

PORTARIA N.º 454/2021/DG

CONCEDER 90 (noventa) dias de Licença para Tratamento de Saúde ao servidor **ASSIS GOMES DOS SANTOS**, conforme Laudo Médico N.123/2021, datado de 12.11.2021, no período de 31.10.2021 a 28.01.2022, nos termos dos artigos 65 item I e 68 da Lei n.º 1762, de 14/11/86.

CONCEDER 180 (cento e oitenta) dias de Licença para Tratamento de Saúde à servidora **ANNE CAROLINE REZENDE DA COSTA**, conforme Laudo Médico N.124/2021, datado de 10.11.2021, no período de 02.11.2021 a 30.04.2022, nos termos dos artigos 65 item I e 68 da Lei n.º 1762, de 14/11/86.

CONCEDER 60 (sessenta) dias de Licença para Tratamento de Saúde ao servidor **JOSÉ CÉSAR DA SILVA FONSECA**, conforme Laudo Médico N.125/2021, datado de 10.11.2021, no período de 09.11.2021 a 07.01.2022, nos termos dos artigos 65 item I e 68 da Lei n.º 1762, de 14/11/86.

Deputado **CARLOS EDUARDO BESSA DE SÁ**
Vice-Presidente

WANDER ARAÚJO MOTTA
Diretor Geral

PORTARIA N.º 2178/2021/GP

AUTORIZAR viagem ao servidor, **ALEXANDRE DE ATAÍDE MEDEIROS**, RPD n.º 568/2021 e processo digital n.º 2021.10000.00000.0.002318, para a cidade de Brasília/DF, no percurso MANAUS/BRASÍLIA/MANAUS.

PORTARIA N.º 2204/2021/GP(*)

AUTORIZAR viagem ao servidor, **JAMILO MOTTA MACIEL**, RPD n.º 581/2021 e processo digital n.º 2021.10000.00000.0.002356, para o município de Eirunepé/AM, no percurso MANAUS/EIRUNEPÉ/MANAUS.

(*) Republicada por conter incorreção na Publicação do DOE, Edição n.º 1.788 do dia 12.11.2021.

Onde se lê: para o município de Eirunepé/AM.

Leia-se: para o município de Eirunepé/AM, no percurso MANAUS/EIRUNEPÉ/MANAUS.

PORTARIA N.º 2219/2021/GP

AUTORIZAR viagem ao Excelentíssimo Senhor Deputado, **ADJUTO RODRIGUES AFONSO**, RPD n.º 585/2021 e processo digital n.º 2021.10000.00000.0.002378, para a cidade de São Paulo/SP, no percurso MANAUS/SÃO PAULO/MANAUS.

PORTARIA N.º 2220/2021/GP

AUTORIZAR viagem ao servidor, **AIRTON DE CASTRO QUEIROZ**, RPD n.º 586/2021 e processo digital n.º 2021.10000.00000.0.002379, para a cidade de Belém/PA, no percurso MANAUS/BELÉM/MANAUS.

Deputado **ROBERTO MAIA CIDADE FILHO**
Presidente

WANDER ARAÚJO MOTTA
Diretor Geral

DESPACHO DE HOMOLOGAÇÃO DE LICITAÇÃO**DESPACHO DE HOMOLOGAÇÃO DE LICITAÇÃO**
PREGÃO PRESENCIAL Nº 09/2021 - ALEAM
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

O Presidente da Assembleia Legislativa do Estado do Amazonas, Deputado Roberto Maia Cidade Filho, e o Diretor-Geral desta Casa, o Senhor Wander Araújo Motta, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO os documentos que instruem o processo administrativo n.º 2021.100000.00000.0.000725, referentes ao Pregão Presencial n.º 09/2021 — ALEAM/SRP, tipo menor preço por lote, objetivando a **formação de registro de preços para eventual aquisição e instalação de material permanente**

(mobiliário convencional, mobiliário modulado, divisórias, assentos, persianas e cortinas;

CONSIDERANDO o despacho de (fls. 246) exarado nos autos durante a fase interna do procedimento licitatório;

CONSIDERANDO, em especial, o Parecer n.º 148/2021 (fls. 393/398), da Procuradoria desta Casa, bem como o despacho do Procurador Geral (fls. 479 e 48/485), nos termos do art. 46 da Constituição do Estado do Amazonas, e de acordo com a Lei Estadual n.º 2.705/01, em seu art. 6º, I, “f”, c/c o parágrafo único, do art. 38, da Lei n.º 8.666/93;

CONSIDERANDO os termos do edital de licitação e de seus anexos (fls. 487/599), assim como as publicações do aviso de licitação (fls. 601/604);

CONSIDERANDO o teor das Atas da Sessão Pública (854/858, 859/917, 918/921, 1186/1199, 1200/1203 e 1655/1659) relatando o transcurso do certame e declarando vencedoras as empresas **RICARDO TAKASHI YAMASHITA - EPP (TECHLINI)** e **MOBILE COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI**, às quais o pregoeiro adjudicou, o objeto do objeto do certame, conforme discriminado na Ata de fls. 1655/1659;

CONSIDERANDO as propostas de preços readequadas apresentadas pelas empresas adjudicatárias acima mencionadas (fls. 1673/1705 e 1706/1744, respectivamente);

CONSIDERANDO o Parecer da Auditoria nº 874/2021 (fls. 1750/1756), que, em síntese, manifesta-seno sentido de que o procedimento licitatório está apto para homologação pela autoridade competente.

RESOLVEM:

HOMOLOGAR, nos termos do art. 4º, XXII da Lei nº 10.520/02 c/c subitem 16.1, do Edital, o Pregão Presencial nº 09/2021 — ALEAM, para formação de Registro de Preços, de que tratam os autos do Processo n.º 2021.100000.00000.0.000725, tendo como adjudicatárias as empresas: **a) RICARDO TAKASHI YAMASHITA - EPP (TECHLINI)**, CNPJ N.º 04.042.992/0001 -70, vencedora do certame em relação aos **Lotes III, IV e V**, conforme Ata da Sessão Pública de fls. 1655/1659 e proposta readequada de fls. 1673/1705, da seguinte forma: **LOTE III – Mobiliário Urbano: Item 70 – Lixeira:**

constituída de um cesto cilíndrico com diâmetro 395 mm e altura 789 mm, produzido em chapa de aço minimizado, com espessura de 1,95 mm, fundo em chapa dobrada minimizado, unidas por solda MIG, com dreno centralizado de diâmetro mínimo de 20mm; Tampa em chapa de aço minimizado de 2,75mm de espessura e diâmetro mínimo de 395mm; Aro metálico com diâmetro 366mm para fixação do saco de lixo em aço 1020 diâmetro 8mm zincado; Base circular de apoio em aço inox 304 de diâmetro 220mm; Parafusos de união entre o corpo e a base em aço inox; Tratamento superficial do corpo: pintura eletrostática em poliéster epóxi microtexturizada; de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.700,00 (três mil e setecentos reais); **Item 71 – Expositor Bilateral Fixo:** com vidro com área de exposição mínima de 2x (700 x 1000 mm); Estrutura metálica fabricada em chapa de aço galvanizada minimizada com 2,75 mm de espessura e abas estruturais, soldada internamente com solda MIG de forma não visível; Deve possuir vidro incolor fixo com espessura mínima de 6 mm, temperado, e com bordas com cantos retos e lapidados, fixados à estrutura com arruelas escareadas e parafusos inox; Base inferior fabricada em chapa de aço inox 304 com 1/4" de espessura; Parafusos de união dos componentes em aço inox,

e de fixação ao piso através de chumbadores M8; Acabamento superficial com pintura eletrostática em poliéster epóxi micro texturizada; Dimensões: 900 mm (L); 200 mm (P); 2050 mm (A); de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 02 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 10.600,00 (dez mil e seiscentos reais); **Item 72 – Expositor Unilateral:** com vidro, com área de exposição mínima de 700 x 1000 mm; Estrutura metálica fabricada em chapa de aço galvanizada minimizada com 2,75 mm de espessura e abas estruturais, soldada internamente com solda MIG de forma não visível; Deve possuir vidro incolor fixo com espessura mínima de 6 mm, temperado, e com bordas com cantos retos e lapidados, fixados à estrutura com arruelas escareadas e parafusos inox; Base inferior fabricada em chapa de aço inox 304 com 1/4" de espessura; Parafusos de união dos componentes em aço inox, e de fixação ao piso através de chumbadores M8; Acabamento superficial com pintura eletrostática em poliéster epóxi micro texturizada. Dimensões: 900 mm (L); 200 mm (P); 2050 mm (A); de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 9.480,00 (nove mil, quatrocentos e oitenta reais); **Item 73 – Floreira:** constituída de corpo em formato circular, produzido em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, unida por solda tipo MIG; Fundo em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, estruturado por abas de reforço, com dreno centralizado para regular o excesso de água, produzido em tubo de aço de diâmetro mínimo 1"; Borda superior do corpo em chapa de aço com a mesma especificação, de 2,75 mm de espessura mínima e largura proporcional ao diâmetro; Base circular de apoio em aço inox 304 com 4 sapatas niveladores de piso no mesmo material, reguladas a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16; Vedação interna das partes soldadas feita por poliuretano; Tratamento superficial da solda com galvanização a frio. Acabamento em pintura eletrostática poliéster epóxi micro texturizada; Dimensões: 750 x 625mm; de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 4.140,00 (quatro mil, cento e quarenta reais); **Item 74 – Floreira:** constituída de corpo em formato circular, produzido em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, unida por solda tipo MIG; Fundo em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, estruturado por abas de reforço, com dreno centralizado para regular o excesso de água, produzido em tubo de aço de diâmetro mínimo 1"; Borda superior do corpo em chapa de aço com a mesma especificação, de 2,75 mm de espessura mínima e largura proporcional ao diâmetro; Base circular de apoio em aço inox 304 com 4 sapatas niveladores de piso no mesmo material, reguladas a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16; Vedação interna das partes soldadas feita por poliuretano; Tratamento superficial da solda com galvanização a frio. Acabamento em pintura eletrostática poliéster epóxi micro texturizada; Dimensões: 950 x 578mm; de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 5.800,00 (cinco mil e oitocentos reais); **Item 75 – Floreira:** constituída de corpo em formato quadrado, produzido em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, unida por solda tipo MIG. Fundo em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, estruturado por abas de reforço, com dreno centralizado para regular o excesso de água, produzido em tubo de aço de diâmetro mínimo 1"; Borda superior do corpo em chapa de aço com a mesma especificação, de 2,75 mm de espessura mínima e de largura 83 mm. Base quadrada de apoio em aço inox 304 com 4 sapatas niveladores de piso no mesmo material, reguladas a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16; Vedação interna das partes soldadas feita por poliuretano; Tratamento superficial da solda com galvanização a frio. Acabamento em pintura eletrostática poliéster epóxi micro texturizada; Dimensões: 745 x 680 x 745mm; de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 08 (oito) unidades; **Valor Unitário:** 5.220,00 (cinco mil, duzentos e vinte reais); **Item 76 – Floreira:** constituída de corpo em formato quadrado, produzido em chapa de aço minimizado, com espessura

de 2,75 mm, unida por solda tipo MIG. Fundo em chapa de aço minimizado, com espessura de 2,75 mm, estruturado por abas de reforço, com dreno centralizado para regular o excesso de água, produzido em tubo de aço de diâmetro mínimo 1"; Borda superior do corpo em chapa de aço com a mesma especificação, de 2,75 mm de espessura mínima e de largura 83mm; Base quadrada de apoio em aço inox 304 com 4 sapatas niveladores de piso no mesm material, reguladas a partir do interior da floreira, através de parafusos de aço com tratamento por galvanização, de bitola M16; Vedação interna das partes soldadas feita por poliuretano; Tratamento superficial da solda com galvanização a frio. Acabamento em pintura eletrostática poliéster epóxi micro texturizada; Dimensões: 950 x 980 x 950 mm; de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 08 (oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 7.300,00 (sete mil e trezentos reais); **Item 77** || **Banco:** fabricado em concreto armado, com estrutura interna de barras de aço de diâmetro mínimo de 6 mm, unidas entre si por solda tipo MIG. Suportes: em chapa de aço minimizado de 2,75mm de espessura; Estrutura: assento fixado aos suportes através parafusos e porcas com rosca 1/4"; Acabamento: faces superiores do assento: tratadas com verniz incolor antidegradante; Suportes recobertos com pintura eletrostática em poliéster epóxi microtexturizada. Dimensões: 1510 mm (L); 457 mm (P); 459 mm (A - assento/chão); de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 8 (oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.480,00 (um mil, quatrocentos e oitenta reais); **Item 78 – Bebedouro:** constituído por uma estrutura em tubo retangular de 100x200mm, altura 990mm, galvanizada quente e pintada a pó com grade de escoamento retangular 290x140mm. Torneira em latão cromado do tipo "por compressão", de botão com mola de retorno (sistema de temporização), normalmente fechada, parafusada a uma conexão de 1/2" e ligada à tubulação interna com terminal rosqueado para conexão à rede hídrica. Pré disposição a instalação de filtro d'água através de porta de acesso localizada na parte anterior da coluna. Estrutura fixada na base da bacia por parafusos; bacia fabricada em chapa de aço galvanizado; pintura pó; medindo 296x890mm com profundidade 102mm, possuindo um tubo de descarga e de extravasamento de diâmetro 1,5". Na parte traseira, fenda de acesso para permitir conexões de alimentação. Grade de escoamento, fabricada em chapa de aço galvanizado, pintado a pó, medindo 740x290mm, espessura por 5 mm; estrutura móvel para limpeza do depósito; Dimensões: 296 mm (L); 990 mm (A); 890 mm (P); de Marca/Procedência: Metalco Procedência Nacional. **Quantidade:** 2 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.800,00 (quatro mil e oitocentos reais); **LOTE IV - Assentos; Item 79 – Cadeira Giratória Espalдар Alto:** Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas). Espuma de poliuretano flexível HR de alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm. Medidas aproximadas do assento: largura de 442 mm e profundidade de 436 mm. Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, com espessura mínima de 3,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR de alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar — "permanent contact" - independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Medidas aproximadas do encosto: largura de 445 mm e extensão vertical 498 mm. Capas de proteção do assento, encosto e suporte do encosto fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado, texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm. Suporte com regulagem de altura do encosto, fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura e regulagem de altura do suporte para o encosto com curso de 75 mm e acionamento sem necessidade de botões ou manipuladores para apoio lombar.

Acabamento das partes metálicas: em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Bases com 5 patas injetada em polímero termoplástico de alta resistência, nylon com fibra, com diâmetro externo de 620 mm e altura de 140 mm. Com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Alojamento central para a coluna a gás possui anel de aço carbono 1010/1020 que faz a função estrutural. Coluna de regulagem de altura com sistema de acionamento a gás fabricado em tubo de aço de diâmetro 50 x 1,50mm (tolerância de 5% para mais ou menos). Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a capa do pistão com película de aproximadamente 100microns (tolerância de 5% para mais ou menos) e com propriedades de resistência a agentes químicos. Comprimento do corpo de 240mm e regulagem mínima de altura de 120mm (tolerância de 5% para mais ou menos). Mecanismo sincronizado com corpo em chapa de aço estampada com espessura de 3,35 mm, com inclinação do encosto e assento com regulável com curso de ângulo entre -5° a +5°, resultando numa proporção de deslocamento. Ajuste de altura com acionamento de alavanca do lado direito, para ajustar o relax e adequar o movimento do encosto de acordo com o peso através de manopla central; ajuste de inclinação do encosto mediante alavanca. Sistema de freio com pressão de 16 chapas. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, com pré-tratamento anti ferruginoso (fosfatizado), revestindo o mecanismo com película de 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Apoia braços reguláveis com formato de "T", com parte estrutural injetada em nylon e parte do apoio dos braços injetada em (Pp). Alma em chapa de aço 55 mm de largura. Reguláveis com ajuste vertical (altura) com 7 estágios de regulagens e curso de 60 mm. Fixação em dois pontos através de suporte metálico de 4,75 mm de espessura e parafusos métricos. Medidas: Largura de apoia braços 85 mm e comprimento de 230 mm (tolerância de 5% para mais ou menos). Rodízios duplos, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para mais ou menos); eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para mais ou menos); e rodas com diâmetro de 50 mm (tolerância de 5% para mais ou menos); de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 301 (trezentos e uma) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.530,00 (um mil, quinhentos e trinta reais); **Item 80 – Cadeira Fixa Cantilever:** Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas). Espuma de poliuretano flexível HR de alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40mm. Revestimentos em tecido crepe. Medidas aproximadas do assento: largura de 500 mm e profundidade de 466 mm. Encosto em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente, com espessura mínima de 3,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR de alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar — "permanent contact" independentemente da posição do usuário em relação a superfície de trabalho). Revestimentos em tecido crepe. Medidas aproximadas do encosto: largura de 371 mm e extensão vertical 339 mm. Capas de proteção do assento, encosto e suporte do encosto, fabricados em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado, texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm. Suporte união assento e encosto em formato "L", fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura. Estrutura metálica em

formato de “S”, fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 1” (25,4 mm) e espessura de 1,9 mm com reforço interno de tubo 3/4” (19,05 mm) e espessura 1,5 mm, unidas por solda em ponto único que interliga à chapa de fixação do assento, fabricada em aço com espessura de 2,65 mm com medidas mínimas de 182 mm x 230 mm, com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento à estrutura metálica. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Deslizadores: sapatas para a estrutura, injetados em material polipropileno copolímero em formato retangular, fixados sob pressão na estrutura através de 4 furos de diâmetro 7 mm, com a inserção de um pino que expande o deslizador, travando-o na estrutura metálica. Apoia braços fixo com formato de “T” com parte estrutural e parte do apoio dos braços injetados em nylon. Fixação em 3 pontos através de suporte triangular e parafusos com rosca m6”. Medidas: Largura de apoia-braços 70 mm e comprimento de 260 mm (tolerância de 5% para mais ou menos); de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 87 (oitenta e sete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.375,00 (um mil, trezentos e setenta e cinco reais); **Item 81 – Cadeira Giratória Telada Espaldar Alto com Braços Reguláveis:** Assento com estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura e espuma moldada com 50 mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento deverão ser de 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso deve ser regulável podendo variar de 420 mm a 520 mm. O encosto, deve medir aproximadamente 460 mm de largura por 560 mm de altura, e possuir estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário deve ser formada por uma tela de 100% poliéster tencionada que fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com diâmetro 5x16mm. Possui recurso adicional para o apoio lombar fabricado em Termoplástico de Engenharia (EVA) com regulagem para melhor adaptação e conforto das costas do usuário. O encosto deve possuir uma regulagem de altura para posicionamento correto do apoio lombar mantendo uma performance de conforto conforme o biótipo do usuário. Esse conjunto deve ser fixado a uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 06 parafusos, 02 do tipo plástico de diâmetro 5x20mm e 04 parafusos sextavados flangeados 1/4"x3/4". A lâmina deve ser montada no assento por 03 parafusos 1/4"x1". A lâmina deve ser fabricada em aço 1020 com 6,35mm de espessura e 80 mm de largura e receber pintura epóxi em pó. A lâmina deverá proporcionar regulagem de altura do encosto por meio de mecanismo de catraca automática. A lâmina deverá fixar-se diretamente no mecanismo e não na madeira. Os apoios de braço devem ser fabricados em polipropileno (PP) texturizado e possuir faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 200 mm a 250 mm. Possui mecanismo auto compensador na forma de conjunto mecânico confeccionado e termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro e slider integrado no sincron, sendo sua regulagem de tensão feita por um botão rotativo lateral, onde na regulagem 04 sua condição deve absorver 80% dos biótipos de usuários; possuir 07 posições de regulagem, alavanca de regulagem de altura na rotacional, alavanca com travamento do sincron com 04 posições com anti-impacto, regulagem do assento com 08 posições. Base do conjunto definido por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm constituída com cinco pés de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pé integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Os rodízios devem ser constituídos de duas roldanas circulares na dimensão de 50mm e fabricadas em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em suas extremidades de rolamento sobre o piso. Diâmetro da base 680mm. O conjunto assento revestido com diversos materiais (facto dunas e/ou couro ecológico) pelo processo de

tapeamento convencional; de Marca/Procedência: PLAXMETAL Procedência Nacional. **Quantidade:** 412 (quatrocentos e doze) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 2.386,00 (dois mil, trezentos e oitenta e seis reais); **Item 82 – Cadeira Fixa Telada Diálogo com Braço Fixo:** Assento com estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura e espuma moldada com 50 mm de espessura e é fixado à estrutura por 04 parafusos 1/4"x1 3/4". As dimensões aproximadas do assento deverão ser de 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto, deve medir aproximadamente 460 mm de largura por 400 mm de altura, e possuir estrutura em polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário deve ser formada por uma tela de 100% poliéster tencionada que fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com diâmetro 5x16mm. Esse conjunto deve ser fixado a uma lâmina de aço de 6,35 mm de espessura por meio de 06 parafusos, 02 do tipo plástico de diâmetro 5x20mm e 04 parafusos sextavados flangeados 1/4"x3/4". A lâmina deve ser montada no assento por 03 parafusos 1/4"x1". Os apoios de braço devem ser fabricados em Polipropileno texturizado fixados à estrutura por parafusos para plástico diâmetro 4x25mm. A altura dos apoios de braço até o assento deve ser de 220 mm. A estrutura da cadeira deve ser fabricada em aço 1010/1020, com chapa fina a frio, sendo os tubos de diâmetro 1" com espessura de ,25mm na base S e 1,9 mm na base do assento. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó. A base S deve possuir 4 calços auto retidos fabricados em polipropileno que servem como sapatas; de Marca/Procedência: PLAXMETAL Procedência Nacional. **Quantidade:** 116 (cento e dezesseis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.223,00 (um mil, duzentos e vinte e três reais); **Item 83 – Cadeira Giratória Telada Espaldar Alto e Apoio de Cabeça com Braços Reguláveis:** Assento com estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura e espuma moldada com 50 mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento deverão ser de 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso deve ser regulável podendo variar de 420 mm a 520 mm. O encosto deve medir aproximadamente 460 mm de largura por 560 mm de altura, e possuir estrutura em polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário deve ser formada por uma tela de 100% poliéster tencionada que fixada na moldura e parafusada na estrutura por 08 parafusos do tipo plástico com diâmetro 5x16mm. Possui recurso adicional para o apoio lombar fabricado em Termoplástico de Engenharia (EVA) onde possui regulagem para melhor adaptação e conforto das costas do usuário. O encosto possui uma regulagem de altura para posicionamento correto do apoio lombar mantendo uma performance de conforto conforme o biótipo do usuário, Esse conjunto deve ser fixado a uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 06 parafusos, 02 do tipo plástico de diâmetro 5x20mm e 04 parafusos sextavados flangeados 1/4"x3/4". A lâmina deve ser montada no assento por 03 parafusos 1/4"x1". A lâmina deve ser fabricada em aço 1020 com 6,35mm de espessura e 80 mm de largura e receber pintura epóxi em pó. A lâmina deverá proporcionar regulagem de altura do encosto por meio de mecanismo de catraca automática. A lâmina deverá fixar-se diretamente no mecanismo e não na madeira. Os apoios de braço devem ser fabricados em polipropileno (PP) texturizado e possuir faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 200mm a 250mm. Deverá utilizar o mecanismo auto compensador consistindo num conjunto mecânico confeccionado e, termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro e slider integrado no sincron, sendo que sua regulagem de tensão deve ser feita por um botão rotativo lateral, onde na regulagem 04 sua condição deve absorver 80% dos biótipos de usuários; possuir 07 posições de regulagem, alavanca de regulagem de altura na rotacional, alavanca com travamento do sincron com 04 posições com anti impacto, regulagem do assento com 08 posições. A base do conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, com cinco pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conifcada para acoplamento da coluna completa do cartucho a gás. O conjunto deve ser fabricado em material de liga de alumínio (SAE 305), pelo

processo de injeção sob pressão e submetido a um processo de pré-afinamento superficial pelo processo de lixadeira com lixa grana 80 possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios com rolamentos de diâmetro 50mm ou diâmetro 60mm. Os rodízios devem ser constituídos de duas roldanas circulares na dimensão de 50 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em suas extremidades de rolamento sobre o piso. Diâmetro aproximado da base: 680 mm. Apoio de cabeça: possui regulagem de angulação e altura do apoio. O mecanismo deve consistir em uma moldura frontal, onde a tela é fixada por meio de grampos, uma estrutura traseira onde a moldura é fixada, uma haste que se fixa internamente por trilhos ao conjunto moldura mais estrutura e um acoplamento que permite a montagem dos itens acima no encosto da cadeira. Moldura e estruturas são fabricadas pelo processo de injeção de termoplástico em polipropileno com 30% de fibra de vidro. A moldura recebe a tela, fixados à mesma por grampos. Na moldura são fixados 05 grampos em formato de estrela, fabricados em chapa de aço 1045 com 0,5 mm de espessura pelo processo de estampo e repuxo, fixados por 05 parafusos para plástico diâmetro 4,0 x 8 mm. Esses grampos serão alojados sob pressão à estrutura traseira em 05 alojamentos específicos fazendo a fixação do conjunto. Ainda na moldura é montado um trilho que servirá de guia para o movimento de regulagem de altura através da haste. Esse trilho se fixa à moldura dos encaixes superiores e por dois parafusos para plástico diâmetro 5,0 x 12mm. A haste, o acoplamento e demais componentes do conjunto são fabricados pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida (PA) aditivado com 30% de fibra de vidro. A haste monta-se ao conjunto citado anteriormente pelo simples encaixe de suas ranhuras nos trilhos guia, em sua base possuindo um orifício de forma quadrada por onde passa um eixo, fabricado em aço SAE 1020 barra quadrada 6,35mm, que se une à dois gatilhos, um de cada lado, que serão responsáveis por permitir a regulagem basculante do apoio de cabeça. Os gatilhos ficam alojados em duas cavidades do acoplamento, essas cavidades com superfície ondulada fazem com que o movimento basculante aconteça em estágios. As cavidades devem receber duas tampas plásticas para acabamento. O acoplamento recebe 02 buchas americanas 1/4" que ficam alojadas em suas cavidades. A fixação do acoplamento ao encosto se dá através de parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1". O conjunto assento e revestido com diversos materiais (facto dunas e/ou couro ecológico) pelo processo de tapeçamento convencional; de Marca/Procedência: PLAXMETAL Procedência Nacional. **Quantidade:** 39 (trinta e nove) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.044,00 (três mil, quarenta e quatro reais); **Item 84** **Cadeira Fixa Telada Diálogo com Braço Fixo:** Assento com estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura e espuma moldada com 50 mm de espessura e fixado à estrutura por 04 parafusos 1/4"x1 3/4". As dimensões aproximadas do assento deverão ser de 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve medir aproximadamente 460 mm de largura por 400 mm de altura, e possuir estrutura em polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário deve ser formada por uma tela de 100% poliéster tencionada que fixada na moldura e parafusada na estrutura por 08 parafusos do tipo plástico com diâmetro 5x16mm. Esse conjunto deve ser fixado à uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 06 parafusos, 02 do tipo plástico de diâmetro 5x20mm e 04 parafusos sextavados flangeados 1/4"x3/4". A lâmina deve ser montada no assento por 03 parafusos 1/4"x1". Os apoios de braço devem ser fabricados em polipropileno texturizado fixados à estrutura por parafusos para plástico diâmetro 4x25mm. A altura dos apoios de braço até o assento deve ser de 220mm. A estrutura da cadeira deve ser fabricada em aço 1010/1020 com chapa fina a frio, conferindo um ótimo acabamento superficial, sendo os tubos de diâmetro 1" com espessura de 2,25mm na base S e 1,9mm na base do assento. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e cromagem. A base S deve possuir 4 calços auto retidos fabricados em polipropileno que servem como sapatatas; de Marca/Procedência: PLAXMETAL

Procedência Nacional. **Quantidade:** 78 (setenta e oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.550,00 (um mil, quinhentos e cinquenta reais); **Item 85** **Longarina 2 lugares Estofada sem Braço:** Assento e encosto com painéis em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 6 mm, espuma de poliuretano flexível HR, alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade de aproximadamente 32kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 20 mm. Revestimento em laminado sintético, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Rasgamento - método corte simples. Estrutura metálica no assento e encosto em formato de concha, fabricada em tubo oblongo de 16 x 30mm com espessura de 1,20 mm nas laterais e concha de 451 x 860 mm com espessura de 1,5 mm constituindo a estrutura para o assento e o encosto. Medidas aproximadas do assento: largura de 450 mm e profundidade de 435 mm. Medidas aproximadas do encosto: largura de 450 mm e extensão vertical de 430 mm. Medidas totais da longarina: largura 1100 mm e profundidade de 600mm. Estrutura com longarina constituída por pés laterais em tubo metálico, com regulagem de altura e trave metálica de suporte podendo ser com 2, 3, 4 e 5 lugares. Pés laterais fabricados com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa, com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; chapa 20x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 02 parafusos M10 x 18 mm. Trave fabricada em tubo de aço retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50mm. Para a fixação da concha na trave através do suporte "U" da longarina que fica entre a trave e a chapa da mesma. Este "U" deve ser fabricado em aço espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm união é feita com parafuso M8, a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto. Acabamentos superficiais das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Sapatatas reguláveis, ponteiros de acabamento, injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 58 (cinquenta e oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.250,00 (três mil, duzentos e cinquenta reais); **Item 86** **Longarina 3 lugares Estofada sem Braço:** Assento e encosto com painéis em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 6 mm, espuma de poliuretano flexível HR, alta resiliência (capacidade do material em sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o "estado de risco"). Densidade de aproximadamente 32 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 20 mm. Revestimento em laminado sintético, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Rasgamento - método corte simples. Estrutura metálica no assento e encosto em formato de concha, fabricada em tubo oblongo de 16 x 30 mm com espessura de 1,20 mm nas laterais e concha de 451 x 860 mm com espessura de 1,5 mm constituindo a estrutura para o assento e o encosto. Medidas aproximadas do assento: largura de 450 mm e profundidade de 435 mm. Medidas aproximadas do encosto: largura de 450 mm e extensão vertical de 430 mm. Medidas totais da longarina: largura 1755 mm e profundidade de 600mm. Estrutura com longarina constituída por pés laterais em tubo metálico, com regulagem de altura e trave metálica de suporte, podendo ser com 2, 3, 4 e 5 lugares. Pés laterais fabricados com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa, com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 02 parafusos M10 x 18 mm. Trave fabricada em tubo de aço retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm. para a fixação da concha na

trave através do suporte "U" da longarina que fica entre a trave e a chapa da mesma. Este "U" deve ser fabricado em aço espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm união é feita com parafuso M8, a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto. Acabamentos superficiais das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Sapatas reguláveis, ponteiros de acabamento, injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à ruptura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 65 (sessenta e cinco) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.460,00 (quatro mil, quatrocentos e sessenta reais); **Item 87** || **Módulo de 1 lugar, com Braço e Módulo Elétrico:** Assento e encosto compostos por estrutura de madeira (eucalipto), painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100mm no assento e densidade D 33 kg/m³, e 60 mm no encosto e densidade D28 kg/m³, com camada "termobonding" de 10 mm de espessura entre a espuma e o revestimento. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Estrutura metálica com pés em chapa de aço SAE 1010/1020 com 9,5mm espessura, com formato piramidal com altura de 200mm e comprimento de 760mm fixada na parte interna da estrutura com parafusos M 6. Sapatas injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP), que tem como características, elevada resistência ao impacto e à abrasão, elevada resistência química, atóxico, fixados a estrutura através de encaixe dispensando qualquer elemento fixador. Acabamento, resistência e durabilidade das partes metálicas. Em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Dimensões Aproximadas do módulo: Largura = 778 mm; Profundidade = 770 mm; Altura do assento = 440 mm; Altura do encosto = 770 mm; Apoia braço com estrutura em madeira compensada de 18mm de espessura. Estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho fêmea. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético (com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Dimensões aproximadas dos braços: Largura = 140 mm; Profundidade = 340 mm; Módulo Elétrico: estrutura em madeira compensada de 18mm de espessura com recorte para tomada de energia e porta USB para carregar equipamento eletrônicos portáteis; estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho fêmea. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético (com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Dimensões aproximadas do módulo elétrico: Largura = 140 mm; Profundidade = 770 mm; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 09 (nove) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 9.385,00 (nove mil, trezentos e oitenta e cinco reais); **Item 88** || **Módulo de 2 lugares, com Braço e Módulo Elétrico:** Assento e encosto compostos por estrutura de madeira (eucalipto), painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100mm no assento e densidade D 33 kg/m³, e 60 mm no encosto e densidade D28 kg/m³, com camada de manta "termobonding" de 10 mm de espessura entre a espuma e o revestimento. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Estrutura metálica com pés em chapa de aço SAE 1010/1020 com 9,5mm espessura, com formato piramidal com altura de 200mm e comprimento

de 760mm fixado na parte interna da estrutura com parafusos M 6. Sapatas injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP), que tem como características, elevada resistência ao impacto e à abrasão, elevada resistência química, atóxico, fixados a estrutura através de encaixe dispensando qualquer elemento fixador. Acabamento, resistência e durabilidade das partes metálicas. Em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Dimensões Aproximadas do módulo: Largura = 1200 mm; Profundidade = 770 mm; Altura do assento = 440 mm; Altura do encosto = 770 mm; Apoia braço com estrutura em madeira compensada de 18mm de espessura. Estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho fêmea. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético (com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Dimensões aproximadas dos braços: Largura = 140 mm; Profundidade = 340 mm; Módulo Elétrico: estrutura em madeira compensada de 18mm de espessura com recorte para tomada de energia e porta USB para carregar equipamento eletrônicos portáteis; estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho fêmea. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético (com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Dimensões aproximadas do módulo elétrico: Largura = 140 mm; Profundidade = 770 mm; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 42 (quarenta e duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 10.370,00 (dez mil, trezentos e setenta reais); **Item 89** || **Módulo de 3 lugares, com Braço e Módulo Elétrico:** Assento e encosto compostos por estrutura de madeira (eucalipto), painéis de estofamento em compensado e persintas elásticas; almofadas do assento e encosto fixos, com espuma laminada com espessura de 100mm no assento e densidade D 33 kg/m³, e 60 mm no encosto e densidade D28 kg/m³, com camada de manta "termobonding" de 10 mm de espessura entre a espuma e o revestimento. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético. Estrutura metálica com pés em chapa de aço SAE 1010/1020 com 9,5mm espessura, com formato piramidal com altura de 200mm e comprimento de 760mm fixado na parte interna da estrutura com parafusos M 6. Sapatas injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP), que tem como características, elevada resistência ao impacto e à abrasão, elevada resistência química, atóxico, fixados a estrutura através de encaixe dispensando qualquer elemento fixador. Acabamento, resistência e durabilidade das partes metálicas, Em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Dimensões Aproximadas do módulo: Largura = 1550 mm; Profundidade = 770 mm; Altura do assento = 440 mm; Altura do encosto = 770 mm; Apoia braço com estrutura em madeira compensada de 18mm de espessura. Estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho fêmea. Revestimento em tecido poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético (com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Dimensões aproximadas nos braços: Largura = 140 mm; Profundidade = 340 mm; Módulo Elétrico: estrutura em madeira compensada de 18mm de espessura com recorte para tomada de energia e porta USB para carregar equipamento eletrônicos portáteis; estofado na parte superior com espuma laminada de 100 mm de espessura e densidade de D 33 kg/m³, e laterais com espuma de 10 mm de espessura com densidade D 28 kg/m³. Fixado a o sofá por encaixe macho fêmea. Revestimento em tecido

poliéster, com sobrecosturas para aumento da resistência e melhor efeito estético (com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Dimensões aproximadas do módulo elétrico: Largura = 140 mm; Profundidade = 770 mm; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 03 (três) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 11.990,00 (onze mil, novecentos e noventa reais); **Item 90** || **Cadeira Fixa 4 Pés:** Assento em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 12 mm (7 lâminas). Espuma de poliuretano flexível HR de alta resiliência. Densidade entre 50 e 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura mínima de 50 mm, com isenção de CFC. Revestimentos em couro. Medidas aproximadas de assentos: largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Encosto com painel injetado em polipropileno (PP) estruturado com formato anatômico e espuma laminada de poliuretano com espessura de 30 mm com densidade de 45kg/m³. Revestimentos em couro. Medidas aproximadas: largura de 440 mm e altura de 300 mm. Estrutura metálica fixa do tipo 4 pés fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 7/8" (22,22 mm) e espessura de 1,5 mm, unidas por solda a chapa de fixação do assento, fabricada em aço com espessura de 2,65 mm com medidas mínimas de 182 mm x 230 mm, com 4 furos oblongos com medida mínima de 160 mm de largura por 200 mm de comprimento utilizados para fixação do assento a estrutura metálica, suportede fixação do encosto e apoio braço em tubo de aço 1020, estampado. Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti- ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Apoia braços fixo injetado em Polipropileno (PP), fixado na estrutura com parafusos plastic. Sapatas/ponteiros injetadas em Polipropileno (PP), fixada na estrutura por pressão (variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos); de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 16 (dezesesseis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 662,00 (seiscentos e sessenta e dois reais); **Item 91** || **Cadeira Giratória Espaldar Alto:** Assento em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente. Espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência. Densidade entre 45 e 48 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm, Medidas: largura de 500 mm e profundidade de 450 mm. Encosto em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente: Tela flexível (em tecido 100% poliéster) que é fixada com pressão. Suporte lombar assimétrico injetado composto por quatro anéis concêntricos interligados por pequenas teias flexíveis, independentes uma das outras, fornecendo suporte selecionado pelo usuário em cada lado da parte inferior das costas, com regulagem de altura com curso de 60 mm. Apoio pélvico na área pélvica sacral das costas, objetivando manter a curvatura natural da coluna, a curva "S", especialmente quando sentado por longos períodos de tempo. A estrutura deverá unir encosto e assento em alumínio injetado. Medidas aproximadas: largura de 460 mm e altura de 620 mm. Capas de proteção do assento fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado, texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm. Apoia braço: modelo 4D reguláveis com formato de "T", de dupla injeção, com parte estrutural injetada em polipropileno (PP) com 20% de fibra de vidro, e a parte do apoio do braço podendo ser injetada em poliuretano (PU) integral skin com toque macio. Reguláveis com ajuste vertical (altura), giro horizontal, deslocamento lateral e frontal com 8 estágios de regulagens e curso de 100 mm de altura. Integrado a estrutura de alumínio. Medidas aproximadas: Largura de apoia braços 100 mm e comprimento de 250 mm (variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Mecanismo sincron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada do encosto, ou relax livre. Possui ajuste de tensão automático do encosto e regulagem de profundidade do assento por gatilho, com curso de regulagem de 60 mm. Base com 5 patas injetada em alumínio, com nervuras de reforço longitudinais; diâmetro externo de 700 mm, e altura de 140 mm, com alojamento para engate

do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Rodízios de duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6). Eixo vertical em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para mais ou menos) eixo horizontal em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para mais ou menos), e rodas com diâmetro de 60 mm (tolerância de 5% para mais ou menos). O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Coluna a gás com regulagem de altura da cadeira; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 24 (vinte e quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 5.144,00 (cinco mil, cento e quarenta e quatro reais); **Item 92** || **Cadeira Giratória Espaldar Alto, com Encosto de Cabeça:** Assento em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente. Espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência. Densidade entre 45 e 48 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas: largura de 500 mm e profundidade de 450 mm. Encosto em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente: Tela flexível (em tecido 100 % poliéster) que é fixada com pressão Suporte lombar assimétrico injetado é composta por quatro anéis concêntricos interligados por pequenas teias flexíveis, mas independentes uma das outras, fornecendo suporte selecionado pelo usuário em cada lado da parte inferior das costas, com regulagem de altura com curso de 60 mm, que garante maior conforto do usuário. Apoio pélvico coloca gentilmente uma pressão na área pélvica sacral das costas, com o objetivo de ajudar a manter a curvatura natural da coluna, a curva "S", especialmente quando sentado por longos períodos de tempo. A estrutura que une encosto e assento deverá ser em alumínio injetado. Medidas: largura de 460 mm e altura de 620 mm. Capas de proteção do assento fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado, texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2mm. Apoia braços: Modelo 4D reguláveis com formato de "T" de dupla injeção, com parte estrutural injetada em polipropileno (PP) com 20% de fibra de vidro, e a parte do apoio do braço pode ser injetada em poliuretano (PU) integral skin com toque macio. Reguláveis com ajuste vertical (altura), giro horizontal, deslocamento lateral e frontal com 8 estágios de regulagens e curso de 100 mm de altura. Integrado a estrutura de alumínio. Medidas aproximadas: largura de apoia braços 100 mm e comprimento de 250 mm (tolerância de 5% para mais ou menos). Mecanismo sincron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada do encosto, ou relax livre, com ajuste de tensão automático do encosto e regulagem de profundidade do assento por gatilho, com curso de regulagem de 60 mm. Base com 5 patas injetada em alumínio, com nervuras de reforço longitudinais; diâmetro externo de 700 mm, e altura de 140 mm, com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Rodízios de duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon 6). Eixo vertical em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 11mm (tolerância de 5% para mais ou menos) eixo horizontal em aço treilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para mais ou menos), e rodas com diâmetro de 60 mm (tolerância de 5% para mais ou menos). O eixo vertical deve ser dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Coluna a gás com regulagem de altura da cadeira; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 5.980,00 (cinco mil, novecentos e oitenta reais); **Item 93** || **Cadeira Giratória Espaldar Alto com Apoia Braço:** Assento em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente. Espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência. Densidade entre 45 e 48 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Medidas aproximadas: largura de 490 mm e profundidade de 480 mm. Encosto em polipropileno (PP) injetado, copolímero (material resistente a alto impacto), moldado anatomicamente: Tela flexível (em material sintético) fixado com pressão. Suporte lombar injetado em polipropileno com regulagem de altura

com curso de 60 mm. A lâmina que une encosto e assentodeverá ser integrada ao encosto formando uma peça única com o próprio encosto. Medidas aproximadas: largura de 460 mm e altura de 560 mm. Capas de proteção fabricadas em polipropileno injetado, texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior do que 2 mm. Apoia braço: Modelo 4D reguláveis com formato de "T", de dupla injeção, com parte estrutural injetada em polipropileno (PP) com 20% de fibra de vidro, e a parte do apoio do braço podendo ser injetada em poliuretano (PU) integral skin com toque macio. Reguláveis com ajuste vertical (altura), giro horizontal, deslocamento lateral e frontal com 8 estágios de regulagens e curso de 80 mm. Medidas aproximadas: largura de apoia braços 80 mm e comprimento de 250 mm (tolerância de 5% para mais ou menos). Mecanismo sincron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada do encosto, ou relax livre, possui ajuste de tensão automático do encosto e regulagem de profundidade do assento por gatilho, com curso de regulagem de 40 mm. Base com 5 patas injetada em polímero termoplástico de alta resistência, nylon com fibra, com nervuras de reforço longitudinais; diâmetro externo de 700 mm, e altura de 160 mm, com alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. No alojamento para a coluna a gás deve possuir anel de aço carbono 1010/1020. Rodízios de duplo giro, com rodas e cavaletes injetados em poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm (tolerância de 5% para mais ou menos) eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm (tolerância de 5% para mais ou menos), e rodas com diâmetro de 60 mm (tolerância de 5% para mais ou menos). O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Coluna a gás com regulagem de altura da cadeira; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 08 (oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3,095,00 (três mil, noventa e cinco reais); **LOTE V – Divisória e Persianas: Item 94** **Divisória Tipo Piso Teto Cego** **Paginado:** Espessura de 77 mm com placas até o teto. Modulação padrão de 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes. painéis com placas duplas de fechamento, placas de saque frontal individual por grapas de nylon com niveladores, painéis confeccionados em madeira MDF revestida em laminado BP com cor a definir com 15 mm de espessura, espaçamento entre placas de 10 mm com acabamento em junta acústica em PVC rígido. Estrutura totalmente composta por perfis de alumínio extrudado, sendo os composta por perfis de alumínio extrudado, sendo os perfis externos (de acabamento) anodizado natural acetinado, montante vertical perfil liso com duas cavidades para encaixe e fixação de presilhas para fixação dos painéis, guia de piso e teto em perfil liso com formato em U, podendo também estar acoplado ao rodapé com abas para encaixe de montante e tensor de regulagem, fixado por meio de buchas no piso e no teto, sendo a calha em U um elemento de encaixe dos montantes verticais, conector de parede em perfil com formato em U fixado por meio de buchas na parede, com a finalidade de iniciar uma parede de divisória, colunas em perfis tubulares com design arredondado permitindo composições 45, 90° e em situações especiais com 135°. O sistema poderá, conforme necessidade do projeto, ser dotado com rodapés para passagem de fiação composto por uma calha com fechamento frontal fixado por sistema de encaixe, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, além da possibilidade de instalação de tomadas. Instalação de tomadas; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 23 (vinte e três) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 2.017,00 (dois mil e dezessete reais); **Item 95** **Divisória Tipo Piso Teto; 1/2 Cego; 1/2 Vidro Duplo:** Com 77 mm de espessura, painéis totalmente cegos do piso até 900 mm, modulações padrões de 900 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes, painéis com placas de saque frontal individual por grapas de nylon com niveladores, painéis confeccionados em madeira MDF prensada revestida em laminado BP com cor a definir com 15 mm de espessura, junta acústica em PVC rígido, painéis com placas duplas de

fechamento, e quadro de vidro duplo encaixilhado a 45° formando uma meia esquadria, utilizando chapa de vidro de 6 mm tipo laminado de segurança (3mm+PVB+3mm) incolor, requadrado e ancorados por perfil de PVC em U, fixado pelo mesmo sistema dos painéis cegos, estrutura totalmente composta por perfis de alumínio extrudado, acabamento anodizado natural acetinado internamente e externamente em todos os perfis, montante vertical perfil liso com duas cavidades para encaixe e fixação de presilhas para fixação dos painéis, guia de piso e teto em perfil liso com formato em U, podendo também estar acoplado ao rodapé com abas para encaixe de montante e tensor de regulagem, fixado por meio de buchas no piso e no teto, sendo a calha em U um elemento de encaixe dos montantes verticais, conector de parede em perfil com formato em U fixado por meio de buchas na parede, com a finalidade de iniciar uma parede de divisória, colunas em perfis tubulares com design arredondado permitindo composições 45, 90° e em situações especiais com 135°, o sistema deverá oferecer a opção de ser dotado com rodapés conforme necessidade para passagem de fiação, composto por uma calha com fechamento frontal fixado por sistema de encaixe, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, além da possibilidade de instalação de tomadas, sistema de fixação dos painéis nos montantes através de cliques em nylon oferecendo o mesmo desempenho, para o perfeito acabamento acústico, deverão ser utilizadas juntas acústicas em PVC rígido, além de complementos quando necessário de borrachas em EPDM no perímetro total dos painéis para junção e vedação em todas as partes que neles se apoiem; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 51 (cinquenta e um) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 2.940,00 (dois mil, novecentos e quarenta reais); **Item 96** **Divisória Tipo Piso Teto Vidro Duplo Total:** Com 77 mm de espessura, painéis vidro duplo total até o teto, modulações padrões de 1200 mm proporcionando uniformidade no tamanho dos módulos e composição das paredes e espaçamento de 10 mm entre painéis com utilização de junta acústica em PVC rígido. Os painéis deverão ser compostos por dois quadros com vidro laminado de segurança (3 mm+PVB+3 mm) faceados no painel, com saque, frontal individual por grapas de nylon com niveladores, estrutura totalmente composta por perfis de alumínio extrudado, acabamento anodizado natural acetinado internamente e externamente em todos os perfis, montante vertical perfil liso com duas cavidades para encaixe e fixação de presilhas para fixação dos painéis, guia de piso e teto em perfil liso com formato em U, podendo também estar acoplado ao rodapé com abas para encaixe de montante e tensor de regulagem, fixado por meio de buchas no piso e no teto, sendo a calha em U um elemento de encaixe dos montantes verticais, conector de parede em perfil com formato em U fixado por meio de buchas na parede, com a finalidade de iniciar uma parede de divisória, colunas em perfis tubulares com design arredondado permitindo composições 45, 90° e em situações especiais com 135°, o sistema deverá oferecer a opção de ser dotado com rodapés conforme necessidade para passagem de fiação, composto por uma calha com fechamento frontal fixado por sistema de encaixe, permitindo a passagem de cabos para elétrica, lógica e telefonia, além da possibilidade de instalação de tomadas, sistema de fixação dos painéis nos montantes através de cliques em nylon oferecendo o mesmo desempenho, para o perfeito acabamento acústico, deverão ser utilizadas juntas acústicas em PVC rígido, além de complementos quando necessário de borrachas em EPDM no perímetro total dos painéis para junção e vedação em todas as partes que neles se apoiem. Acústica mínima de 35dB; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 07 (sete) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 3.280,00 (três mil, duzentos e oitenta reais); **Item 97** **Conjunto de Porta Cegade Giro Simples:** Com 77 mm de espessura, modulação total de 900 x 2.500 mm (LxH) com folha única de giro com espessura de 37 mm do conjunto. Folha cega total com 820 mm de largura, maciça, confeccionada com duas chapas de MDF revestida em laminado BP com cor a definir com 6 mm de espessura, miolo interno composto de madeira MDF cru com 25 mm de espessura. Batente com acabamento acetinado em perfil de alumínio extrudado com liga e temperatura

de 6063- T5 fixado por meio de parafusos no montante vertical e canaleta para fixação de perfil EPDM para vedação. Os batentes devem receber em todo o seu perímetro perfil de silicone para amortecimento do impacto e melhor isolamento sonora do conjunto. Ferragens: fechadura tipo alavanca La Fonte 515 AEE e quatro dobradiças em alumínio com anéis deslizantes em nylon e sistema de encaixe no batente; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 02 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 6.400,00 (seis mil e quatrocentos reais); **Item 98 || Conjunto de Porta de Giro de Vidro Duplo com Requadro:** Com alumínio 77 mm de espessura utilizando folha de vidro laminado de segurança (3mm+PVB+3mm) com 6 mm de espessura piso-teto. O conjunto prevê uma porta de vidro duplo requadrada por perfil tubular com 85 mm de largura em todo perímetro, com sistema de encaixilhamento meia esquadria. Batente com acabamento acetinado em perfil de alumínio extrudado com liga e têmpera de 6063- T5 fixado por meio de parafusos no montante vertical e canaleta para fixação de perfil EPDM para vedação. Os batentes devem receber em todo o seu perímetro perfil de silicone para amortecimento do impacto e melhor isolamento sonora do conjunto. Ferragens: fechadura tipo alavanca La Fonte 515 AEE e quatro dobradiças em alumínio com anéis deslizantes em nylon e sistema de encaixe no batente; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 9.600,00 (nove mil e seiscentos reais); **Item 99 || Conjunto de Porta de Giro Dupla de Vidro Duplo com Requadro:** De alumínio 77 mm de espessura, modulação total de 1.600 x 2.500mm (larg. x altura) com duas folhas com espessura de 37 mm do conjunto. O conjunto prevê duas portas de vidro duplo requadradas por perfil tubular com 85 mm de largura em todo perímetro, com sistema de encaixilhamento meia esquadria. Batente com acabamento acetinado em perfil de alumínio extrudado com liga e têmpera de 6063- T5 fixado por meio de parafusos no montante vertical e canaleta para fixação de perfil EPDM para vedação. Os batentes devem receber em todo o seu perímetro perfil de silicone para amortecimento do impacto e melhor isolamento sonora do conjunto. Ferragens: fechadura tipo alavanca. La Fonte deslizantes em nylon e sistema de encaixe no batente. Trinco modelo unha para prender uma das folhas ao piso e ao teto quando não utilizada; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 02 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 17.800,00 (dezessete mil e oitocentos reais); **Item 100 || Manta de Lã:** De pet com desempenho térmico e acústico, produzida pela combinação de processos a partir da fibra de poliéster (garrafas PET) recicladas, fabricada por um processo sustentável, 100% reciclável e reaproveitável mesmo após instalado, Hipoalérgica, não permite a proliferação de fungos ou bactérias, mofo e odores. Material não combustível e não propaga chama. Densidade de 10kg/m³ e 50 mm de espessura; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 41 (quarenta e uma) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 125,00 (cento e vinte e cinco reais); **Item 101 || Persianas Horizontais:** Entre vidros com 16 mm de espessura para divisória piso-teto, composta em lâminas de alumínio com pintura epóxi pó, comando externo acionado por botão e cabeamento embutido fixado por meio de parafusos auto-atarrachantes de 4mm de espessura x 16mm de comprimento; de Marca/Procedência: D'DIV Procedência Nacional. **Quantidade:** 40 (quarenta) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 980,00 (novecentos e oitenta reais); **b) MOBILE COMÉRCIO DE MÓVEIS EIRELI,** CNPJ nº 04.017.741/0001-36, vencedora do certame em relação aos **Lotes, I, II e VI,** conforme Ata da Sessão Pública de fls. 1655/1659 e proposta readequada de fls. 1706/1744, da seguinte forma: **LOTE I - Mobiliário: Item 01 — Armário Baixo. Dimensões 800 x 470 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo

e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 01 prateleira regulável, constituído em MDF Preto de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 126 (cento e vinte e seis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.893,00 (um mil, oitocentos e noventa e três reais); **Item 02 — Armário Alto. Dimensões 800 x 470 x 1640 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 03 prateleira regulável, constituído em MDF Preto de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 129 (cento e vinte e nove) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.500,00 (três mil e quinhentos reais); **Item 03 — Armário Extra Alto. Dimensões 600 x 470 x 2100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas extra altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 01 prateleira fixa estrutural, e 03 prateleiras reguláveis, constituído em MDF Preto de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante;

de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 43 (quarenta e três) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.408,00 (três mil, quatrocentos e oito reais); **Item 04 — Armário Extra Alto. Dimensões 800 x 470 x 2100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas extra altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 01 prateleira fixa estrutural, e 03 prateleiras reguláveis, constituído em MDF Preto de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 03 (três) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.980,00 (três mil, novecentos e oitenta reais); **Item 05 — Armário Extra Alto com Cabideiro. Dimensões 900 x 470 x 2100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 03 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas extra altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 01 prateleira fixa estrutural, e 03 prateleiras reguláveis, constituído em MDF Preto de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Cabideiro horizontal em tubo ovalizado de 35x15mm, acabamento cromado, com base lateral de apoio metalizada com fixação através de parafuso alto atarrachante. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 26 (vinte e seis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.445,00 (quatro mil, quatrocentos e quarenta e cinco reais); **Item 06 — Arquivo com 4 Gavetas para Pasta Suspensa. Dimensões 450 x 470 x 1350 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 03 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada

a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 04 gavetas com corredeiras telescópicas para armazenar pasta suspensas. Base: Rodapé em chapa de aço seção retangular de 60x30mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.600,00 (três mil e seiscentos reais); **Item 07 — Armário para Copa. Dimensões 600 x 600 x 1800 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 03 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas (02 superiores, de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Com 01 prateleira regulável (no armário inferior), constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Vão lateral para acondicionar frigobar com até 120 litros e na parte mediana para micro-ondas. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 30 (trinta) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 2.565,00 (dois mil, quinhentos e sessenta e cinco reais); **Item 08 — Armário Médio Estante. Dimensões 800 x 470 x 1060 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Internamente com 02 prateleira regulável, constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 32 (trinta e dois) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 880,00 (oitocentos e oitenta reais); **Item 09 — Armário Extra Alto Estante. Dimensões 800 x 600 x 2100 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado

melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Internamente com 04 prateleiras reguláveis e 01 fixa, constituídas em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 10 (dez) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.520,00 (três mil, quinhentos e vinte reais); **Item 10 — Armário Escaninho com 12 Portas. Dimensões 900 x 470 x 1640 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo; constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 12 portas iguais de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 7.000,00 (sete mil reais); **Item 11 — Armário Suspenso. Dimensões 750 x 340 x 400 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Armário suspenso com porta basculante, medidas: Largura 750 mm X Profundidade 340 mm X Altura 400 mm, Tampo superior e inferior em chapa de aço com espessura de 0,9 mm pintado em epóxi pelo processo eletrostático e curado em estufa, Laterais em MDF 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, divisória interna em chapa de aço dobrada com espessura de 1,20mm com regulagem de altura. Tampa frontal em chapa de aço dobrada com espessura de 1,20mm, com abertura basculante para melhor resistência mecânica. O movimento de giro para abrir e fechar, por meio de uma mola espiral de força constante com alto limite de elasticidade, grande resistência e alto limite de fadiga, confeccionada de aço carbono acoplada em um conjunto cilíndrico de polipropileno com 08 tipos de encaixes para tensionamento das molas e que torna sua abertura semi-automática. Fechadura com click e giro para sua abertura. Fixação na parede (alvenaria ou drywall) com parafuso autoatarraxante cabeça panela com fenda Philips 4,8X45mm com fabricação em aço carbono, zincado branco e buchas de parede S8 fabricado em nylon, através de um perfil de alumínio extrudado, com orifício de encaixe medindo 750x60x11,5mm, e distanciadores em chapa de aço SAE 1010/1020 na espessura #16 (1,5mm). Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 182 (cento e oitenta e duas) unidades; **Valor Unitário:**

R\$ 1.130,00 (um mil, cento e trinta reais); **Item 12 — Armário Suspenso. Dimensões 900 x 340 x 400MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Armário suspenso com porta basculante, medidas: Largura 900 mm X Profundidade 340 mm X Altura 400 mm, tampo superior e inferior em chapa de aço com espessura de 0,9mm pintado em epóxi pelo processo eletrostático e curado em estufa, laterais em MDF 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, divisória interna em chapa de aço dobrada com espessura de 1,20mm com regulagem de altura. Tampa frontal em chapa de aço dobrada com espessura de 1,20mm, com abertura basculante para melhor resistência mecânica. O movimento de giro para abrir e fechar, por meio de uma mola espiral de força constante com altolímite de elasticidade, grande resistência e alto limite de fadiga, confeccionada de aço carbono acoplada em um conjunto cilíndrico de polipropileno com 08 tipos de encaixes para tensionamento das molas e que torna sua abertura semi-automática. Fechadura com click e giro para sua abertura. Fixação na parede (alvenaria ou drywall) com parafuso autoatarraxante cabeça panela com fenda philips 4,8X45mm com fabricação em aço carbono, zincado branco e buchas de parede S8 fabricado em nylon, através de um perfil de alumínio extrudado, com orifício de encaixe medindo 750x60x11,5mm, e distanciadores em chapa de aço SAE 1010/1020 na espessura #16 (1,5mm). Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 10 (dez) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.180,00 (um mil, cento e oitenta reais); **Item 13 — Gaveteiro Volante com 03 Gavetas. Dimensões 300 x 470 x 580 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente, pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Com 04 rodízios. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 299 (duzentos e noventa e nove) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.360,00 (um mil, trezentos e sessenta reais); **Item 14 — Gaveteiro Volante com 04 Gavetas. Dimensões 400 x 470 x 620 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado

em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Com 04 rodízios. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 28 (vinte e oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.715,00 (um mil, setecentos e quinze reais); **Item 15 — Mesa Retá Executiva. Dimensões 900 x 600 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e uma canaleta horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Painel estrutural, suspenso do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 07 (sete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.008,00 (quatro mil e oito reais); **Item 16 — Mesa Retá Executiva. Dimensões 1050 x 600 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e uma canaleta horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo

sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Painel estrutural, suspenso do piso 365mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 10 (dez) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.140,00 (quatro mil, cento e quarenta reais); **Item 17 — Mesa Retá Executiva. Dimensões 1200 x 600 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e uma canaleta horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Painel estrutural, suspenso do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará

desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 89 (oitenta e nove) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.280,00 (quatro mil, duzentos e oitenta reais); **Item 18 — Mesa Retá Executiva. Dimensões 1350 x 600 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e uma canaleta horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Painel estrutural, suspenso do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 15 (quinze) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.383,00 (quatro mil, trezentos e oitenta e três reais); **Item 19 — Mesa em “L” Executiva. Dimensões 1350 x 1350 x 600 x 600 x 740 MM (LXLXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e duas canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Painéis estruturais,

suspensos do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 45 (quarenta e cinco) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 6.215,00 (seis mil, duzentos e quinze reais); **Item 20 — Mesa em “L” Executiva. Dimensões 1500 x 1500 x 600 x 600 x 740 MM (LXLXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado de alto impacto e duas canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, constituídos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 05 (cinco) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 6.380,00 (seis mil, trezentos e oitenta reais); **Item 21 — Estação para 01 Pessoa**

Executiva. Dimensões 900 x 600 x 740 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e uma canaleta horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Painel estrutural, suspenso do piso 365 mm, com altura e um com 1640mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 1640 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 30 (trinta) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 5.900,00 (cinco mil e novecentos reais); **Item 22 — Estação para 01 Pessoa Executiva. Dimensões 1200 x 1200 x 600 x 600 x 740 MM (LXLXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60mm em poliestireno injetado de alto impacto e duas canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, sendo dois com 1640mm de altura, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as

faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 1640 mm (duas), com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80mm e parafuso M8 rosca métrica. 02 pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 10 (dez) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 9.600,00 (nove mil e seiscentos reais); **Item 23 — Estação Linear para 02 Pessoas Executiva. Dimensões 2400 x 600 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 02 Tamos constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 04 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e duas canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 02 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituídos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 03 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação aceitará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 08 (oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 9.300,00 (nove mil e trezentos reais); **Item 24 — Estação para 02 Pessoas Executiva. Dimensões 1200 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 02

Tampas constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 04 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e duas canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 02 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Paineis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 04 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 17 (dezessete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 8.090,00 (oito mil e noventa reais); **Item 25 — Estação para 04 Pessoas Executiva. Dimensões 1800 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 04 Tampos constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotados com 08 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e quatro canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 04 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituídos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à

coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 06 - Pé estabilizador, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 38 (trinta e oito) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 14.100,00 (quatorze mil e cem reais); **Item 26 — Estação para 04 Pessoas Executiva. Dimensões 2100 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 04 Tampos constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 08 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e quatro canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 04 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 06 pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 13.200,00 (treze mil e duzentos reais); **Item 27 — Estação para 04 Pessoas Executiva. Dimensões 2400 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 04 Tampos constituídos em MDF de 23 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e

posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 08 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e quatro canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 04 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituídos em madeiraMDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 06 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 11 (onze) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 13.900,00 (treze mil e novecentos reais); **Item 28 — Estação para 04 Pessoas Executiva. Dimensões 2700 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 04 Tapos constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 08 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e quatro canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 04 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituídos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado diâmetro 90 x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a

definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 06 pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 14.300,00 (quatorze mil e trezentos reais); **Item 29 — Estação para 06 Pessoas Executiva. Dimensões 3200 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 06 Tapos constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 12 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e seis canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 06 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 03 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituídos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 04 Colunas estruturais em alumínio extrudado diâmetro 90 x 1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 08 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 05 (cinco) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 19.800,00 (dezenove mil e oitocentos reais); **Item 30 — Estação para 06 Pessoas Executiva. Dimensões 4050 x 1220 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 06 Tapos constituídos em MDF de 25 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5

mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 12 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e seis canaletas horizontal de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/telefonía. Sustentação do tampo pelas extremidades por 06 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 03 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, com altura e um com 1080 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 04 Colunas estruturais em alumínio extrudado diâmetro 90 x1080 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 08 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 20.400,00 (vinte mil e quatrocentos reais); **Item 31 — Anexo Atendimento Executivo. Dimensões 900 x 150 x 25 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo curvo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mini mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 03 (três) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 695,00 (seiscentos e noventa e cinco reais); **Item 32 — Anexo Atendimento Executivo. Dimensões 1050 x 150 x 25 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo curvo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mini mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em

estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 06 (seis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 750,00 (setecentos e cinquenta reais); **Item 33 — Anexo Atendimento Executivo. Dimensões 1200 x 150 x 25 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo curvo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mini mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 54 (cinquenta e quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 800,00 (oitocentos reais); **Item 34 — Anexo Atendimento Executivo. Dimensões 1350 x 150 x 25 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo curvo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mini mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. Não apresentação acarretará desclassificação do licitante; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 37 (trinta e sete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 390,00 (trezentos e noventa reais); **Item 35 — Anexo Atendimento Executivo. Dimensões 1500 x 150 x 25 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo curvo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mini mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 05 (cinco) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 430,00 (quatrocentos e trinta reais); **Item 36 — Estação de Trabalho Peninsular Executiva. Dimensões 1350 x 1630 x 600 x 750 x 740 MM (LXLXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada

a quentepelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e 02 canaletas horizontais de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Conexão medindo 750x430 mm. Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Anexo medindo 1200 x 150 mm. Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, constituídos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 03 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 11 (onze) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 8.872,50 (oito mil, oitocentos e setenta e dois reais, e cinquenta centavos); **Item 37 — Estação de Trabalho Peninsular Executiva. Dimensões 1650 x 1930 x 600 x 750 x 740 MM (LXLXPXKH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto e 02 canaletas horizontais de fiação em chapa de aço, fosfatada através de 09 banhos de imersão, pintada em epóxi pelo sistema eletrostático e curada em estufa, permitindo a passagem

da fiação em 02 dutos independentes para elétrica e lógica/ telefonia. Sustentação do tampo pelas extremidades por 01 par de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Conexão medindo 750 x 430 mm. Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Anexo medindo 1500 x 150 mm. Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 02 Painéis estruturais, suspensos do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 01 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 03 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 03 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 9.230,00 (nove mil, duzentos e trinta reais); **Item 38 — Mesa de Reunião Redonda Executiva. Dimensões 1100 x 740 MM (LXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 02 pares de mãos francesas em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 01 Coluna estrutural em alumínio extrudado, frontais chanfradas e sobretampo externo em MDF de 18 mm de espessura, revestido em melamínico madeirado e sobretampo interno em MDF 18 mm de espessura com acabamento em resina poliuretana em cor preto, dotado de tampas basculantes dupla com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao espelho de tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de

espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, cada tampa basculante medindo 400x194mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central através de parafusos especiais para madeira. 06 calhas estruturais de fiação dupla em aço chapa #20 medindo 1400x240x140mm com dois espelhos de tomadas em aço chapa #20 medindo 418x98mm cada, com três pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e três pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Sistema de fixação do tampo na estrutura através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Estruturada através de 07 base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático, confeccionada em chapa SAE 1010/1020 com o revestimento externo com chapa na bitola #18 dobrada e calandrada em forma elíptica e com chapa para fechamento inferior e superior na bitola #16. Furos para passagem de fiação no diâmetro de 60mm na parte inferior e superior do lado interno e no fechamento superior. Na parte superior da estrutura deve conter 2 suportes de aço SAE 1010/1020. Soldados por solda mig para fixação na parte inferior do tampo. Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para um eventual desnível do piso; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional.

Quantidade: 11 (onze) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 5.755,00 (cinco mil, setecentos e cinquenta e cinco reais); **Item 39 — Mesa de Reunião Retangular Executiva. Dimensões 2400 x 1200 x 740MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: 01 Tampo retangular constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 02 pares de mãos francesas em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Conexões duplas medindo 1200 x 600 mm. Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Pannel estrutural, suspenso do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento Composto por: mesa principal e anexo de informática. Mesa principal retangular, medindo 2000x1000x765mm com tampo inferior com bordas semi chanfradas em MDF 25mm de espessura com acabamento em resina poliurtanica em cor preto e sobretampo em MDF de 18

mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir) com bordas retas, bivar central em MDF 18mm de espessura com acabamento em resina poliurtanica em cor preto. Estruturada através de 02 colunas de sustentação elípticas em aço, chapa #14, com passagem de fiação interna, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa, fixadas ao tampo com bucha zamack (liga de metal não ferroso) através de 04 pontos na estrutura, com reguladores de nível. Anexo retangular medindo 1500x500x740 mm, com tampo inferior com bordas semi chanfradas em MDF 25mm de espessura com acabamento em resina poliurtanica em cor preto e sobretampo em MDF de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir) com bordas retas. Estruturada através de um gaveteiro pedestal com 04 gavetas medindo 400x470x680mm. Tampo: constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir), com bordas retas. Corpo: constituído em MDF de 18 mm de espessura, com bordas semi chanfradas com acabamento em resina poliurtanica em cor preto. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em lâmina natural de madeira (cor a definir), com bordas retas. Fechadura com fechamento simultâneo das 04 gavetas, com 02 chaves dobráveis; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional.

Quantidade: 02 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 10.740,00 (dez mil, setecentos e quarenta reais); **Item 40 — Mesa de Reunião Retangular Executiva. Dimensões 2700 x 1200 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por 01 Tampo retangular constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentação do tampo pelas extremidades por 02 pares de mãos francesas, em alumínio fundido com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, de formato arredondado, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca prismática e às superfícies, através de buchas metálicas e parafusos M6 rosca métrica. 02 Conexões duplas medindo 1200 x 600 mm. Tampo constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Sustentadas através de mãos francesas simples e/ou duplas acopladas às colunas. 01 Pannel estrutural, suspenso do piso 365 mm, constituído em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Acoplado à coluna estrutural através de sistema minifix. 02 Colunas estruturais em alumínio extrudado, diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapatas reguladoras de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 04 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo

sistema diâmetro 90 x 740 mm, com tratamento desengraxante paikor, pintado em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático e curado em estufa, diâmetro de 90 mm, divididas em 08 canaletas verticais com angulações de 45°, permitindo o acoplamento das superfícies de trabalho e painéis divisórios. Acabamento superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 04 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 10.890,00 (dez mil, oitocentos e noventa reais); **Item 41 — Armário Baixo Executivo com 02 Portas de Abrir. Dimensões 1000 x 470 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: laterais, fundo e base, executado em MDF de 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico texturizado madeirado em cor (cor a definir) baixa pressão em ambos os lados, com bordas em PVC extrudado na mesma cor do laminado. Portas baixas de giro em MDF de 18 mm de espessura, revestido em laminado melamínico texturizado baixa pressão em ambos os lados, com bordas em PVC extrudado na mesma cor do laminado, dotadas de dobradiças fabricadas em liga de antimônio, permitindo giro de até 110°. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 180 mm de comprimento, e fechadura frontal escamoteável de comando único. Internamente com uma prateleira regulável formando dois vãos, em MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico texturizado em cor madeirado baixa pressão em ambos os lados, com bordas em PVC extrudado na mesma cor do laminado. Base: Rodapé em chapa de aço seção retangular de 60x30mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi em cor alumínio pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. 01 Sobretempo em MDF de 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico baixa pressão (cor a definir) com borda retas em PVC extrudado com 3mm de espessura e raios de curvatura superior e inferior de 2,5mm; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 09 (nove) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 2.600,00 (dois mil e seiscentos reais); **Item 42 — Aparador para café. Dimensões 1350 x 450 x 900 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: tampo e prateleira inferior constituído em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Paineis frontal em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Paineis frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Dois pés laterais em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo superior e inferior em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 95 mm. Sapata reguladora de nível com base em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica. 04 Pés estabilizadores, em alumínio fundido de formato arredondado, com tratamento desengraxante paikor, pintada em epóxi em cor (a definir) pelo sistema

eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.255,00 (quatro mil, duzentos e cinquenta e cinco reais); **Item 43 — Mesa de Reunião Executiva Ovalizada. Dimensões 2700 x 1200 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: tampo bipartido duplo com 43 mm de espessura, medindo 2700x1200mm, sendo o tampo inferior em MDF 25 mm de espessura com acabamento em resina poliuretana em cor preto e bordas frontais chanfradas e sobretempo externo em MDF de 18 mm de espessura, revestido em melamínico madeirado e sobretempo interno em MDF 18 mm de espessura com acabamento em resina poliuretana em cor preto, dotado de duas tampa basculante dupla com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao espelho de formadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/30 ou similar com acabamento goffrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-CHANFRADA com o mesmo acabamento das faces, cada tampa basculante medindo 400x194mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao lampo central através de parafusos especiais para madeira. Duas calhas estruturais de fixação dupla em aço chapa #20 medindo 1400x240x140mm com dois espelhos de tomadas em aço chapa #20 medindo 418x98mm cada, com três pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e três pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Sistema de fixação do tampo na estrutura através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesa sem danificar o produto. Estruturada através de 03 base tubular com formato elíptico em aço com tratamento antiferruginoso pintado com tinta epóxi em pó, pelo sistema eletrostático, confeccionada em chapa SAE 1010/1020 com o revestimento externo com chapa na bitola #18 dobrada e calandrada em forma elíptica e com chapa para fechamento inferior e superior na bitola #16. Furos para passagem de fiação no diâmetro de 60 mm na parte inferior e superior do lado interno e no fechamento superior. Na parte superior da estrutura deve conter 2 suportes de aço SAE 1010/1020. Soldados por solda mig para fixação na parte inferior do tampo. Dotado de sapatas reguladoras e antiderrapantes para um eventual desnível do piso; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 02 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 11.380,00 (onze mil, trezentos e oitenta reais); **Item 44 — Mesa de Reunião Executiva Ovalizada. Dimensões 8000 x 1700 x 740 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: tampo seccionado em 6 partes, duplo com 43mm de espessura, medindo 8000x1700mm, sendo o tampo inferior em MDF 25 mm de espessura com acabamento em resina poliuretana em cor preto e bordas eletrostático curado em estufa, acoplada à coluna estrutural através de parafuso sextavado interno (allen) e porca quadrada (prisma) com rosca M6 métrica. Sapata reguladora de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro de 80 mm e parafuso M8 rosca métrica; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 33.700,00 (trinta e três mil, setecentos reais); **Item 45 — Gabinete Executivo. Dimensões 2000 x 1000 x 765 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: tampo inferior com bordas semi-CHANFRADAS em MDF 25mm de espessura com acabamento em resina poliuretana em cor preto e sobretempo em MDF de 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico madeirado (cor a definir) com bordas retas, bivar central em MDF 18mm de espessura com acabamento em resina poliuretana em cor preto. Estruturada através de 02 colunas de sustentação elípticas em aço, chapa #14, com passagem de fiação interna, fosfatizado através de 09 banhos de imersão e pintado em epóxi pelo

sistema eletrostático curado em estufa, fixadas ao tampo com bucha zamack (liga de metal não ferrosa) através de 04 pontos na estrutura, com reguladores de nível; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 27 (vinte e sete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 12.080,00 (doze mil e oitenta reais); **Item 46 — Gabinete Executivo em “L”.** **Dimensões 2000 x 2000 x 765 MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). seu metro, com raio mínimo 2,5 mm, com 02 reguladores de altura. Todas as pegas deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 15.790,00 (quinze mil, setecentos e noventa reais); **Item 47 — Suporte para CPU Móvel.** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Suporte para CPU em polipropileno regulável, com rodízios, confeccionado em polipropileno com regulagem de largura permitindo ajuste para gabinetes de 15,5 a 23 cm, com capacidade para até 18kg. Estrutura com 04 (quatro) rodízios duplos med. 308x150x230mm; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 527 (quinhentos e vinte e sete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 180,00 (cento e oitenta reais); **Item 48 — Painele Decorativo Ripado.** **Dimensões 1200 x 3000 x 100MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composto por: duas colunas verticais confeccionadas em MDF pintado nas faces em tinta PU LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco em cor preta, medindo 80x50x3000mm, fixada a parede através de buchas expansiva e parafusos 6x45, placas frontais em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema em todo seu perímetro, distanciadas a 10mm, formando múltiplos de 60mm em toda sua extensão, fixada as colunas por meio de cavilhas de madeira, cantoneira 25x25mm, em chapa de aço SAE 1020, com cantos arredondados e parafusos atotravante. Todas as peças metálicas deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 8.300,00 (oito mil e trezentos reais); **Item 49 — Mesa de Canto Executiva.** **Dimensões 1200 x 600 x 330MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: tampo confeccionado em MDF com 25 mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU- LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco em cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento. Estrutura em tubo de aço com seção oblonga (50x25mm), formato trapezoidal, fosfatizado, pintado em epoxi-pó. Fixada ao tampo com parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar e dotadas de sapatas estabilizadoras em poliuretano integral; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.280,00 (um mil, duzentos e oitenta reais); **Item 50 — Mesa de Canto Redonda.** **Dimensões 450 x 450 x 750 MM (LXPXH).** Composta por: tampo em aço carbono 1020 com 450 mm de diâmetro com espessura de 2,65mm, estruturado com chapa de aço com 260 mm de diâmetro e espessura de 2,65 mm, soldado na parte inferior com sistema de solda MIG/MAG. Estrutura é constituída por um tubo de aço 7/8 com 260mm de comprimento e espessura de 1,5mm, um tubo de aço 2" com 50mm de espessura de 1,5mm, chapa redonda com diâmetro 22,23mm interno e pino roscado para a união do suporte na base. Estrutura metálica é unida através do sistema de solda MIG/MAG. Em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi, pó em cor preta, com pré- tratamento anti ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície da película de 50 a 100µm e com propriedades de resistência a agentes químicos. Base em formato de cone fabricada em concreto, com acabamento superficial rústico com tratamento em verniz acrílico incolor

antidegradante e coloração cinza podendo sofrer variações dependendo do agregado utilizado em sua fabricação. Sapata em feltro com placa autocolante. Deverá possuir carregador USB com conector simples, fonte: INPUT: 100 - 240 V ~ 50/60 Hz, OUTPUT: DC 5V = 2100 mA, instalado no centro do tampo com fiação embutida na estrutura da mesa com fiação externa preparada para ser acoplada em tomadas; de Marca/Procedência: OMP Procedência Nacional. **Quantidade:** 24 (vinte e quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 750,00 (setecentos e cinquenta reais); **Item 51 — Mesa de Canto Executiva.** **Dimensões 600 x 600 x 330MM (LXPXH).** (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Composta por: tampo confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco em cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento. Estrutura em tubo de aço com seção oblonga (50x25mm), formato trapezoidal, fosfatizado, pintado em epoxi-pó. Fixada ao tampo com parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar e dotadas de sapatas estabilizadoras em poliuretano integral; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 17 (dezesete) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.000,00 (um mil reais); **LOTE II - Modulados: Item 52 — Armário Superior Suspenso:** medindo 800 (L) x 840(A) x 350(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 02 vãos. Duas portas de abrir com puxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta); de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 06 (seis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 1.200,00 (um mil e duzentos reais); **Item 53 — Armário Alto Fixo:** medindo 1000 (L) x 2600(A) x 520(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 06 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 07 vãos. Duas portas de abrir com puxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta); de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 04 (quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.490,00 (três mil, quatrocentos e noventa reais); **Item 54 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 1410(L) x 600(A) x 540(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15 mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15 mm de espessura, formando 02 vãos. Três portas de correr com puxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta), perfil em alumínio para roldana; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 3.300,00 (três mil e trezentos reais); **Item 55 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 1360(L) x 600(A) x 540 (P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15 mm de espessura, formando 02 vãos. Três portas de correr com puxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta), perfil em alumínio para roldana; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 3.255,00 (três mil, duzentos e cinquenta e cinco reais); **Item 56 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 1300 (L) x 660(A) x 520(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 02 vãos. Duas portas de correr, com acoplados, com acabamento em alumínio (cor preta), perfil em alumínio para roldana; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 06 (seis) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.085,00 (três mil e oitenta e cinco reais); **Item 57 — Balcão Gaveteiro:** medindo 600(L) x 740(A) x 550(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15 mm de espessura (cor

cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 05 gavetas confeccionadas em MDF de 15 mm de espessura, com corrediça telescópica. Sendo as frentes de gavetas com puxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta). Com rodízio de 05 cm; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 1.615,00 (um mil, seiscentos e quinze reais); **Item 58 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 800(L) x 700(A) x 520(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade. com 15 mm de espessura (cor cinza), encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15 mm de espessura, formando 02 vãos. Duas portas de correr compuxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta) perfil em alumínio para roldana. Tampo em granito 20 mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 02 (duas) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.390,00 (quatro mil, trezentos e noventa reais); **Item 59 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 1200(L) x 700(A) x 620(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os fados com fita borda de 2,00mm. Internamente sem prateleira, formando um único 01 vão. Duas portas de correr (cor preta) com puxadores acoplados com acabamento em alumínio. Tampo em granito 20mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 2.335,00 (dois mil, trezentos e trinta e cinco reais); **Item 60 — Balcão Inferior Fixo** no piso medindo: 1200 (L) x 905 (A) x 980 (P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 02 vãos. Duas portas de abrir com puxadores acoplados com acabamento em alumínio (cor preta). Tampo em granito 20mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 3.000,00 (três mil reais); **Item 61 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 1000(L) x 700(A) x 480(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15 mm de espessura (cor cinza), encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15 mm de espessura, formando 02 vãos. Tampo em granito corumbá 20mm. Duas portas de abrir (cor preta) com puxadores acoplados com acabamento em alumínio. Tampo em granito 20 mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 2.700,00 (dois mil e setecentos reais); **Item 62 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 522(L) x 700(A) x 480(P), de canto, com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 02 vãos. Tampo em granito corumbá 20mm. Uma porta de abrir (cor preta) com puxadores acoplados com acabamento em alumínio. Tampo em granito 20mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 2.760,00 (dois mil, setecentos e sessenta reais); **Item 63 — Balcão Inferior de Canto Suspenso:** medindo 950(L) x 700(A) x 480(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 02 vãos. Tampo em granito corumbá 20mm. Uma porta de abrir (cor preta) com puxadores acoplados com acabamento em alumínio. Tampo em granito 20mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 3.080,00 (três mil e oitenta reais); **Item 64 — Balcão Inferior Suspenso:** medindo 1100(L) x 700(A) x 550(P), com caixaria confeccionada em MDF de média densidade com 15mm de espessura (cor cinza) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm. Internamente com 01 prateleira confeccionado em MDF de 15mm de espessura, formando 02 vãos. Três portas de abrir (cor preta) com puxadores acoplados com

acabamento em alumínio. Tampo em granito 20mm corumbá; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 1.715,00 (um mil, setecentos e quinze reais); **Item 65 — Mesa:** medindo 1500(L) x 730(A) x 500(P), confeccionada em MDF de média densidade com 25mm de espessura (cor preta) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 1.745,00 (um mil, setecentos e quarenta e cinco reais); **Item 66 — Prateleira de Apoio** e mão francesa como acessório medindo: 1400(L) x 500(P), confeccionada em MDF de média densidade com 25mm de espessura (cor preta) encabeçado em todos os lados com fita borda de 2,00mm; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 01 (uma) unidade; **Valor Unitário:** R\$ 918,00 (novecentos e dezoito reais); **Item 67 — Armário Inferior Tipo Balcão para Banheiro** medindo: 1.030mm (L) 460mm (A) x 430mm (P), espessura da chapa de MDF de 15mm, fabricado em MDF, com dois (02) puxadores metálicos, anodizado de 256mm, com duas portas de correr em chapa de MDF de 15mm; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 24 (vinte e quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 5.000,00 (cinco mil reais); **Item 68 — Armário Superior com Espelho para Banheiro** medindo: 1.050mm (L) 840mm (A) x 220mm (P), espessura da chapa de MDF de 15mm, fabricado em MDF, com três portas de abrir em MDF de 15mm de espessura cada, revestida com espelhos de 4mm, contendo internamente duas prateleiras em MDF, e espessura de 15mm, com três puxadores metálicos anodizado de 128mm e com seis dobradiças normais de 95 graus; de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 24 (vinte e quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 9.500,00 (nove mil e quinhentos reais); **Item 69 — Bancada em Granito Preto** — dimensões da bancada: 1.050mm (L), 100mm (A), 450mm (P). Dimensão do rodabanco: 1.050mm (L), 150 mm (A), espessura 25mm, com cuba de apoio redonda - 350mm (L), 350mm (C), 150mm (A) e Torneira de mesa bica baixa para lavatório. Link 50 mm (L), 148mm (C), 221mm (A); de Marca/Procedência: Homeoffice Procedência Nacional. **Quantidade:** 24 (vinte e quatro) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 4.595,00 (quatro mil, quinhentos e noventa e cinco reais); **LOTE VI - Cortinas: Item 102 — Painei Deslizante com Tecido de Tela Solar** Com serviço de instalação. Medindo 3500(L) x 1200(A); Tecido tipo tela solar. Composto de poliéster ou fibra de vidro e PVC (policloreto de vinil) lavável, antifungo, antialérgico, atóxico, composto mais varetas segmentadas e antichamas. A trama do tecido será estruturada e translúcida. Composição de 30% de polyester e 70% de PVC; P so: 516g/m² +- 5% de variação; Material retardante a chamas e atóxico; Fator de abertura: média de 1%; Espessura do fio da urdidura: 0.34mm; - Espessura do fio da trama: 0.34mm; Contagem do tecido da urdidura; 64" Espessura; 0,65mm; Força elástica da trama; 380lb; Resistência à abrasão; > 10000 (ASTM D 4966); Solidez da cor à luz; classe 5.0; inflamabilidade; classe 1. Estrutura e sistema de acionamento e fixação das persianas: sistema deslizante em perfil de até 4 canaletas em alumínio extrudado; dispositivo de acionamento central ou lateral por uma corda de acionamento e um dos lados. Ponteira retrátil em plástico injetado com trava de segurança e sistema que impeça o desencaixe da cortina, mesmo com movimentos abruptos, e proporcione o mínimo ruído, cor a definir; suporte lateral de fixação e aço pintado em cor semelhante a das tampas laterais. Tampas laterais pintadas em cor a definir. Modulação das peças: cada peça/módulo poderá ser executado para não permitir a existência de frestas que permita a entrada de luz, transpasse padrão de 7 cm, isto é, cada módulo deverá ser dimensionado para que o início e o fim ocorram no local dos perfis metálicos das janelas. Antes da execução das persianas, todas as medidas deverão ser conferidas no local pois poderão haver diferenças nas medidas dos vãos; de Marca/Procedência: BLINDLUX Procedência Nacional. **Quantidade:** 672 (seiscentos e setenta e duas) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 990,00 (novecentos e noventa reais); **Item 103 — Cortinas Tipo "Rolo", com Tecido de Tela Solar** Com serviço de instalação. Medindo 3500(L) x 1200 (A); Tecido

tipo tela solar: Composto de poliéster ou fibra de vidro e PVC (policloreto de vinil) lavável, antifungo, antialérgico, atóxico e antichamas. A trama do tecido deve ser estruturada e translúcida; Composição de 30% de polyester e 70% de PVC; Peso: 516g/m² +- 5% de variação; Material retardante a chamas e atóxico; Fator de abertura: média de 1%; Espessura do fio da urdidura: 0.34mm; Espessura do fio da trama: 0.34mm; Contagem do tecido da urdidura: 64"; Espessura; 0,65mm; Força elástica da trama; 380lb; Resistência à abrasão; > 10000 (ASTM D 4966); Solidez da cor à luz; classe 5.0; inflamabilidade; classe 1; Estrutura e sistema de acionamento e fixação das persianas: Sistema tipo roler, com tubo de alumínio extrudado, diâmetro externo entre 38 e 45 mm; Dispositivo de acionamento manual por corrente em polipropileno em cor a definir. Trava retrátil de segurança junto ao suporte de fixação. Ponteira retrátil em plástico injetado com trava de segurança e sistema que impeça o desencaixe da cortina, mesmo com movimentos abruptos, e proporcione o mínimo ruído, cor definir; Suporte lateral de fixação em aço pintado em cor semelhante a das tampas laterais. Tampas laterais pintadas em cor a definir; Trilho inferior em liga de alumínio extrudado, dimensões entre 28 e 30 mm com pintura eletrostática ou anodizada em cor definir. A fixação do tecido no trilho será feita por canal para fixação do inserto soldado no final do tecido ou tecido grampeado no trilho. Tampas laterais do trilho inferior na mesma cor das tampas laterais superiores; Corrente contínua de polipropileno em cor a escolher. Modulação das peças: Cada peça/módulo poderá ser executado para não permitir a existência de frestas que permita a entrada de luz, isto é, cada módulo deverá ser dimensionado para que o início e o fim ocorram no local dos perfis metálicos das janelas; Antes da execução das persianas, todas as medidas deverão ser conferidas no local pois poderão haver diferenças nas medidas dos vãos; de Marca/Procedência: BLINDLUX Procedência Nacional. **Quantidade:** 672 (seiscentos e setenta e duas) unidades (M²); **Valor Unitário:** R\$ 870,00 (oitocentos e setenta reais); **Item 104 — Motores para Cortinas Tipo "Rolo"** Com serviço de instalação; Motor com receptor de rádio frequência interno compatível, com emissores de mono emulcanais com sinais de rádio frequência com alcance de 200m em campo aberto e pelo menos 35m atravessando duas paredes de concreto, Rádio Frequência de 433.90Mhz / ± 100Khz; Motorização: Newtons: 6N.m; Rotação: 33R/Min; Voltagem: 220 V ou 110 V; Hertz: 60hz; Watts: 148 W; Amperagem: 0,67^a; Peso: 1.42Kg; Proteção de aquecimento do tempo de funcionamento contínuo: 4 min; Diâmetro: 35 mm; Grau de proteção contra corpos sólidos e líquidos: mínimo IP44; Atender as normas de segurança EN 60335 ou similar; Canais: de 01 ou 15 vias; Fonte de energia: 1.5V; Unidade de bateria: AAA; Vida útil da bateria: > 2 anos; Alcance do emissor: 200m em campo aberto e pelo menos 35m atravessando duas paredes de concreto; Rádio Frequência: 433.90Mh2 / ± 100Khz; Dimensão: 143mm x 40mm x 20mm; de Marca/Procedência: BLINDLUX Procedência Nacional. **Quantidade:** 10 (dez) unidades; **Valor Unitário:** R\$ 3.800,00 (três mil e oitocentos reais). **ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO AMAZONAS**, em Manaus, 17 de novembro de 2021.

CIENTIFIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

(Assinado Digitalmente)
Deputado **ROBERTO MAIA CIADE FILHO**
Presidente da ALE/AM

(Assinado Digitalmente)
WANDER ARAÚJO MOTTA
Diretor-Geral

DESPACHO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

DESPACHO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

O DIRETOR-GERAL DA ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO, por delegação de competência do Excelentíssimo Senhor Presidente,

CONSIDERANDO a abertura do processo administrativo nº 2021.100000.00000.0.002009, objetivando a contratação de cessão do direito de uso de 4 MHz (quatro megahertz) de capacidade espacial em banda C, no satélite Star One D2, posicionado em 70° W da órbita circular.R;

CONSIDERANDO que os autos estão instruídos, entre outros documentos, a Solicitação de Compras, Serviços e Locação - SCSL nº 014/2021-DIRINF (fls. 02), o Projeto Básico (fls. 03/10), a Proposta Comercial de fls. 15/16, os documentos de fls. 17/72, o mapa demonstrativo de preços no qual consta declaração de compatibilidade dos preços com os valores de mercado (fls. 73), Informação Orçamentária (fls. 85), sinalizando a existência de saldo suficiente para suportar a contratação pretendida;

CONSIDERANDO a declaração de exclusividade de fls. 18, para fins do disposto no art. 26, parágrafo único, II, da Lei 8.666/1993, quanto à escolha da empresa, bem como a demonstração de compatibilidade dos preços ofertados à ALEAM, pela referida empresa, com aqueles por ela praticados em outros contratos administrativos que no âmbito do setor público, para execução de serviços semelhantes aos dos autos (fls. 19/21), justificando, assim, os preços a serem praticados na contratação pretendida, em observância do disposto no art. 26, parágrafo único, III, da Lei 8.666/1993

CONSIDERANDO as certidões fiscais da empresa EMBRATEL TVSAT TELECOMUNICAÇÕES SA CNPJ: 09.132.659/0001-76 (fls. 74/81) e ainda, o Despacho de fl. 81;

CONSIDERANDO, em especial, os fundamentos contidos no Parecer nº 268/2021 (fls. 101/108), opinando favoravelmente à contratação direta pretendida, na hipótese de inexigibilidade de licitação, com fundamento no art. 25, caput, e art. 26, incisos II e III, ambos da Lei nº 8.666/1993, em combinação com a construção jurisprudencial erigida a partir da Decisão TCU nº 325/1993 - Plenário (Processo TC nº 025.590/92-8), e aprovando a minuta do Projeto Básico e a minuta do Contrato em conformidade com os requisitos do art. 38, § único, da Lei nº 8.666/1993, opinativo este acolhido pelo Procurador-Geral Adjunto da Assembleia Legislativa do Estado do Amazonas por meio do despacho de fls. 110.

RESOLVE:

Homologar o procedimento encartado nos autos do processo administrativo nº 2021.100000.00000.0.002009 para a contratação, pelo período de 12 (doze) meses, da empresa EMBRATEL TVSAT TELECOMUNICAÇÕES S.A CNPJ: 09.132.659/0001-76, por inexigibilidade de licitação, com fundamento no art. 25, caput, da Lei nº 8.666/1993, bem como adjudicar à referida empresa objeto da contratação correspondente à cessão do direito de uso de 4 MHz (quatro megahertz) de capacidade espacial em banda C, no satélite Star One D2, posicionado em 70° W da órbita circular.R, conforme especificações e condições constantes no Projeto Básico (fls. 03/10) e na proposta comercial de fls. 15/16, ao valor mensal de R\$ 88.154,27 (oitenta e oito mil cento e cinquenta e quatro reais e vinte e sete centavos).

Manaus, 18 de novembro de 2021.

CIENTIFIQUE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

(assinado digitalmente)
WANDER ARAÚJO MOTTA
Diretor-Geral da ALE/AM

DESPACHO DE RATIFICAÇÃO

RATIFICO o despacho acima, da lavra do Diretor Geral da Assembleia Legislativa do Estado do Amazonas, em atendimento ao disposto no art. 26, caput, da Lei n.º 8.666/93.

(assinado digitalmente)
ROBERTO MAIA CIDADE FILHO
Presidente da ALE/AM

CONSUMO CONSCIENTE

EVITE IMPRIMIR, UTILIZE O ALEAM DIGITAL PARA TRAMITAR DOCUMENTOS COMO OFÍCIOS E MEMORANDOS.



Solicite o seu cadastro



Acesse o sistema



Tramite os documentos

SUORTE AO USUÁRIO
[4340 ou 4341]



<http://aleam.ikhon.com.br/>

O consumo de papel pode representar até

60%

das despesas com material de expediente da Assembleia.

EVITE O DESPÉRDICIO



PODER LEGISLATIVO
ASSEMBLEIA DO AMAZONAS

/ ASSEMBLEIAAM
WWW.ALE.AM.GOV.BR